

**CARRETILLAS ELEVADORAS DE
10 A 60 TONELADAS**

KONECRANES®



**UN NUEVO ENFOQUE DE LA
MANUTENCIÓN DE MATERIALES
EFICAZ EN LA INDUSTRIA**

CARRETILLAS ELEVADORAS SMV



Manipulación de balas de papel con unidad sujetadora integrada (10-13,6 toneladas).



Carretillas ecológicas adaptadas para serrerías: disponibles con muchas opciones (12-16 toneladas).

Hace más de 50 años que Konecranes Liftrucks trabaja en estrecha colaboración con la industria para ofrecer carretillas elevadoras potentes, adaptadas, con un rendimiento excelente y una fiabilidad máxima. Las cargas pesadas de madera, acero, papel, hormigón, maquinaria y productos industriales diversos son tareas cotidianas de nuestras carretillas. Buscamos constantemente nuevas soluciones para hacer nuestras máquinas aún más eficaces, ecológicas y económicas.

La elevación de bobinas y chapas gruesas de acero requiere carretillas grandes (10-60 toneladas).



MOVIMIENTO RENTAB DE MERCANCÍAS PES

Nuestra nueva serie de carretillas elevadoras le ofrece la gama más amplia y completa del mercado de máquinas grandes entre 10 y 60 toneladas. Además, son pocos los competidores que pueden igualar nuestra selección de máquinas más grandes. Las carretillas elevadoras SMV incorporan muchas soluciones innovadoras como chasis "tipo caja", hidráulica sensible a la carga (potencia según demanda), motores de bajas emisiones con control electrónico y una cabina de nuevo diseño con ergonomía mejorada.

Construimos carretillas elevadoras según sus necesidades, haciéndolas idóneas para sus aplicaciones. Éstos son algunos de los factores que hacen de Konecranes Liftrucks un fabricante líder en términos de calidad, productividad y coste de ciclo de vida.

Máxima fuerza en perfecto equilibrio

Nuestras carretillas elevadoras están construidas sobre un exclusivo chasis tipo caja extrafuerte con componentes cuidadosamente seleccionados y motores que desarrollan un par alto a bajas revoluciones. Para aprovechar al máximo esta potencia, las carretillas tienen una hidráulica sensible a la carga bien probada, que aumenta la eficacia y mejora el rendimiento.

La potencia según demanda reduce el desgaste, el consumo de combustible y el impacto ambiental

Las carretillas elevadoras están equipadas con una hidráulica sensible a la carga que adapta la potencia elevadora al peso de los productos y la carretilla sólo proporciona potencia máxima según demanda, cuando es realmente necesaria. En otras palabras, la carretilla consume menos potencia y combustible, al mismo tiempo que se reducen las emisiones y el ruido. Esta tecnología tiene muchas ventajas: elevaciones más fáciles, conducción más suave y menos desgaste en el motor, la caja de cambios y la hidráulica.



Potencia bruta para materias primas pesadas. La elevación de chapas gruesas y bobinas de acero requiere carretillas grandes, hasta 60 toneladas.



El cambio de ruedas en carretillas gigantes para minería requiere precisión (15-25 toneladas).

LE ADAS

Aumento de la productividad con soluciones adaptadas

Sabemos que cada cliente tiene requisitos especiales para la funcionalidad y el equipamiento de la carretilla. Nuestras carretillas elevadoras modulares se construyen sobre la base de sus necesidades y requisitos, lo que significa que se pueden adaptar específicamente para sus operaciones. Usted apreciará el alto rendimiento, la excelente manutención y la facilidad de servicio de la carretilla.

Nos centramos en el conductor

Los conductores deben tener un buen lugar de trabajo que les permita trabajar de forma segura y eficaz en turnos largos. En lo referente a satisfacer esta necesidad, las cabinas de nuestras carretillas elevadoras son probablemente las mejores del mercado con un confort, una visibilidad y una ergonomía insuperables. La cabina tiene niveles de ruido bajos y vibraciones mínimas. El conductor no es distraído por vibraciones del motor o el chasis. Las superficies acristaladas grandes proporcionan una visibilidad óptima, y el potente sistema de ventilación crea un clima agradable. Todos los instrumentos y mandos ajustables están situados a una distancia cómoda del conductor.

Áreas de aplicación de nuestras carretillas

- Serrerías e industria maderera
- Fábricas de papel y pasta de papel
- Fábricas siderúrgicas y de aluminio
- Astilleros e industrias de ingeniería
- Fábricas de piedra, hormigón y ladrillo
- Industria automotriz
- Puertos y ferrocarriles
- Empresas transportistas y de logística



La manipulación de elementos de hormigón pesados requiere chasis ancho y cabina lateral (16-42 toneladas).



Agarre seguro de bobinas de papel. Manipulación de 2, 4 ó 6 bobinas en el implemento (12-16 toneladas).



El peso de la piedra. Los bloques de piedra de gran tamaño generan un peso dinámico alto que con frecuencia requiere carretillas potentes (25-45 toneladas).



Nuestro objetivo es trabajar a largo plazo con nuestros clientes. Un elemento importante de esta colaboración es nuestro concepto de calidad – Quality Concept (QC)–, concebido para ofrecerle una propiedad de la máquina larga y exitosa. El propósito de QC es proporcionarle a usted el mejor coste total de propiedad de la máquina. Queremos, simplemente, compartir nuestros conocimientos para asegurar que su carretilla de Konecranes Liftrucks sea la solución puntera más rentable.

QC

COLABORACIÓN PARA CONSEGUIR LA MEJOR ECONOMÍA TOTAL



El servicio adecuado mantiene la carretilla elevadora en marcha

El servicio adecuado realizado profesionalmente es esencial para una larga durabilidad y un mínimo de paradas improductivas de la carretilla elevadora.



Nuestras carretillas elevadoras están diseñadas para simplificar al máximo posible los trabajos de servicio y mantenimiento. Todos los puntos de servicio están ubicados de forma lógica para reactivar rápidamente las carretillas. Cada carretilla elevadora que suministramos tiene un plan de servicio definido, y ofrecemos el servicio necesario mediante nuestros distribuidores.



Piezas de repuesto a todas partes del mundo

Puede sentirse seguro de que recibirá rápidamente las piezas que necesita, dondequiera que se encuentre. Hacemos las entregas sin demora desde nuestra red global de distribuidores y socios o directamente desde nuestro almacén principal. Hacemos envíos diarios si se piden las piezas a nuestro almacén principal antes de las 12 del mediodía (hora sueca). Esta entrega rápida es relevante para todas las piezas consumibles que están siempre en stock.



Organización de servicio global

Puesto que somos uno de los principales fabricantes del mundo de carretillas elevadoras de gran potencia, nuestros clientes también tienen grandes expectativas en cuanto a nuestra capacidad de ofrecer servicio. Con nuestra organización de servicio global podemos ofrecerle el servicio que usted necesita. Además, usted



puede elegir entre diferentes contratos de servicio para asegurar que su carretilla elevadora recibe mantenimiento continuo y el mejor servicio disponible.

Servicio a clientes

Un elemento importante de nuestra cooperación es el hecho de que usted siempre recibe el mejor servicio posible en sus contactos con nosotros y nuestros distribuidores. Tenemos una gran accesibilidad y una organización flexible –con empleados dedicados y vías de toma de decisiones cortas– para contestarle rápidamente. Cuando usted se pone en contacto con nosotros, recibe atención personal.

Asistencia técnica – ayuda cuando usted la necesita

La asistencia técnica y la resolución experta de problemas son elementos importantes para prevenir averías y evitar paradas innecesarias. Nuestra asistencia técnica le proporciona ayuda cualificada cuando usted la necesita. Usted puede dirigirse al departamento de servicio local o de nuestra sede en Suecia, donde encontrará especialistas técnicos y empleados experimentados.

Formación

Ofrecemos cursos de formación adaptados para técnicos de servicio y conductores, en cooperación con nuestros distribuidores. El programa de formación se adapta específicamente a la aplicación y los equipamientos de la carretilla elevadora.





COSTO DEL CICLO DE VIDA – UN FACTOR IMPORTANTE A TENER EN CUENTA

La compra de una carretilla elevadora es una inversión a largo plazo en la que el precio de compra sólo es una parte del costo a largo plazo. Los costos de servicio, mantenimiento, reparaciones, combustible y paradas impro-ductivas constituyen una parte importante del coste total durante la vida útil de la carretilla elevadora. Otro factor importante es la eficacia de la carretilla elevadora. ¿Cuántas elevaciones puede hacer la carretilla por turno de trabajo?

Por esto es importante elegir una carretilla elevadora construida para trabajar continuamente en condiciones duras, día tras día. Y es también por esto que usted debería estudiar de cerca la facilidad y frecuencia de servicio de la máquina. Otros factores importantes son el consumo de combustible y las emisiones. Con la subida del precio del combustible, los motores de bajo consumo y la hidráulica sensible a la carga pueden ayudarle a ahorrar una cantidad considerable de dinero.

Una opción de carretilla elevadora más rentable

Nuestras carretillas elevadoras están equipadas con hidráulica sensible a la carga que adapta la potencia del motor al peso del producto que se manipula. En comparación con sistemas hidráulicos sencillos que siempre requieren más potencia, que se traduce en un aumento del consumo de combustible y el desgaste, ésta es una forma eficaz de reducir sustancialmente el consumo de combustible y las emisiones. Eligiendo una de nuestras carretillas elevadoras, puede tener la certeza de que la máquina hará el trabajo duro durante años; con productividad, fiabilidad y buena rentabilidad. Por no mencionar el bajo coste de ciclo de vida.

La comunidad de componentes facilita el mantenimiento

Otra ventaja única es que utilizamos básicamente los mismos tipos de componentes –motor, caja de cambios, hidráulica y sistema eléctrico– en todos nuestros modelos. Ello significa que si usted tiene varias carretillas elevadoras SMV diferentes, podrá trabajar con menos piezas de repuesto.



VENTAJAS IMPORTANTES QUE FACILITAN LA REALIZACIÓN DE UN TRABAJO PESADO

Estudie detenidamente algunas de las numerosas ventajas técnicas que ofrece una carretilla de Konecranes Liftrucks. Varias soluciones innovadoras combinadas producen una carretilla con niveles únicos de rendimiento, eficacia y ergonomía. Le invitamos a hacer una prueba de conducción para experimentar la cabina de fácil manejo y confortable, y la interacción excelente entre potencia y función.

El chasis tipo caja más fuerte del mercado proporciona una capacidad elevadora mayor.

Monitoreo del motor con control electrónico, la transmisión y el spreader con tecnología CanBus que proporciona una mayor fiabilidad.



Con los frenos sin mantenimiento, la carretilla siempre tiene plena potencia frenante en cada situación; todo el día, cada día del año. Los frenos tienen enfriamiento continuo por aceite.



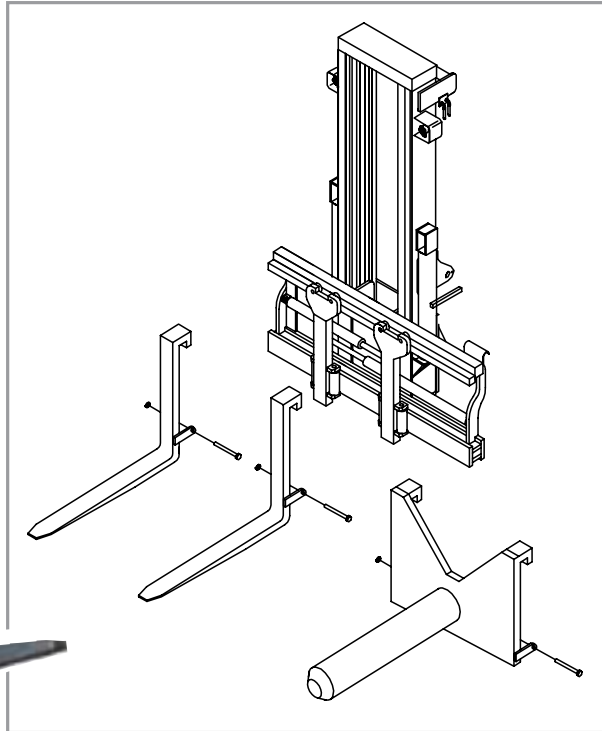
Servicio y mantenimiento

Para reducir los costes de mantenimiento durante la vida útil de la carretilla elevadora, hemos alargado el intervalo de servicio del motor (500 horas), la caja de cambios (1.000 horas) y la hidráulica (2.000/4.000 horas).



Cabina ergonómica, construida para un máximo de confort, ergonomía y visibilidad. La cabina tiene un nivel de ruido bajo, vibraciones mínimas y una buena visión de conjunto de todos los instrumentos y mandos.

Una gran variedad de mástiles elevadores hace posible optimizar la carretilla para sus operaciones específicas. Elija entre Duplex (con o sin elevación libre) y Triplex (con elevación libre).



Sistema de cambio rápido para diferentes horquillas, carros portabobinas o implementos varios. Permite una flexibilidad única y aumenta la eficacia. Para manutención de todo tipo de materiales incluso acero, madera, papel y contenedores.

Las carretillas elevadoras están equipadas con una **hidráulica sensible a la carga** con la que se adapta la potencia elevadora al peso de los productos y la carretilla sólo proporciona potencia máxima según demanda, cuando es realmente necesaria. En otras palabras, la carretilla consume menos potencia y combustible, al mismo tiempo que se reducen las emisiones y el ruido.

Los potentes motores de bajas emisiones desarrollan par alto a bajas revoluciones, reducen el consumo y cumplen con los requisitos medioambientales actuales.



DATOS TÉCNICOS

Chasis "tipo caja"

- Chasis tipo caja extrafuerte
- Travesaños en las partes delantera y trasera del chasis
- Alta resistencia torsional con esfuerzos bajos

Motor de "bajas emisiones"

- Motores diesel certificados (Scania-Volvo-Cummins)
- 6 cilindros/turbo/interenfriador
- Curva de par plana alta a bajas revoluciones para mejorar las prestaciones

Transmisión automática

- Monitoreo/control electrónico/tecnología CanBus
- Cambio de marchas automático/protección de marcha atrás/inhibidor
- Dispositivo de arranque en neutral solamente/marcha lenta eléctrica

Eje propulsor/frenos

- Eje propulsor ancho/reducción de cubo/diferencial
- Frenos de discos húmedos enfriados por aceite
- Sistema de frenos a prueba de fallos/freno de estacionamiento de disco seco

Sistema hidráulico

- Hidráulica sensible a la carga/bombas de pistón variable
- Hidráulica de bajo consumo/baja energía, "Potencia según demanda"
- 4 funciones hidráulicas (elevación-basculamiento-desplazamiento lateral-posición de la horquilla)

Sistema eléctrico

- Sistema eléctrico de 24V/CanBus/homologación CEM
- Alumbrado de carretera completo para la carretilla completa
- Monitoreo electrónico del motor y la transmisión

Cabina del conductor

- Cabina moderna y espaciosa para una ergonomía óptima
- Visibilidad excelente en todas las direcciones (sin montantes frontales)
- 4 palancas de elevación/servo hidráulico/manejo suave
- Nivel de ruido bajo y vibraciones mínimas

Mástil elevador

- Amplia gama de mástiles de visibilidad libre
- Mástiles soldados/dos cilindros elevadores/cadenas elevadoras
- Diseño compacto "esbelto"/buena visibilidad/seguridad del conductor

Horquillas con potencia

- Desplazamiento lateral hidráulico y posicionamiento de horquilla, estándar
- Horquilla integrada, horquilla de cambio rápido u horquilla descentrada

OPCIONES

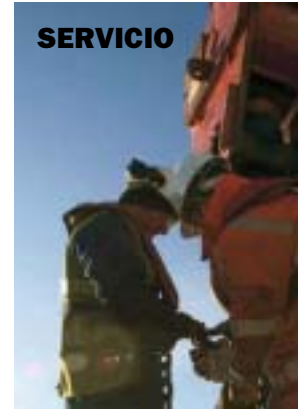
- Varias especificaciones de motor (potencia/emisiones)
- Diferentes mástiles elevadores y carros portahorquilla adaptados
- Nivelación de horquilla, horquilla invertida u horquilla especial
- Sistema de eje de horquilla para horquillas, carros portabobinas o spreaders
- Implementos para pasta y papel, hormigón, acero o contenedores
- Sistema/funciones EMC; por ejemplo, monitoreo completo, minidirección, etc.



ELEVACIÓN PESADA



ELEVACIÓN ESTÁNDAR



SERVICIO

NO SÓLO ELEVAMOS OBJETOS, SINO TAMBIÉN NEGOCIOS ENTEROS

El servicio a clientes y los equipos elevadores de Konecranes mantienen los procesos de producción funcionando en todo el mundo, cumpliendo requisitos exigentes de los usuarios finales en cuanto a disponibilidad, fiabilidad, seguridad, prestaciones máximas y los costes de ciclo de vida más bajos posibles. Con el apoyo de 7.000 empleados en más de 340 ubicaciones en 38 países.

Konecranes Liftrucks es una filial de Konecranes, el grupo líder mundial del sector de elevación que suministra a industrias manufactureras y de transformación, astilleros y puertos soluciones de elevación y servicios que fomentan la productividad.



**KONECRANES
LIFTRUCKS**

Construimos carretillas elevadoras según sus necesidades, haciéndolas idóneas para sus aplicaciones. Éstos son algunos de los factores que hacen de Konecranes Liftrucks un fabricante líder en términos de calidad, productividad y coste de ciclo de vida. Le ofrecemos tres gamas completas de carretillas elevadoras.

La serie de carretillas elevadoras SMV es una de las más amplias del mercado, con capacidades entre 10 y 60 toneladas. Además, son pocos los competidores que pueden igualar nuestra selección de máquinas más grandes.

Carretillas elevadoras de contenedores SMV para contenedores vacíos y llenos y para la manutención RoRo: una gama completa de carretillas elevadoras especializadas.

Carretillas elevadoras de brazo telescópico SMV para la manutención de contenedores vacíos y llenos, para remolques en ferrocarriles de vías múltiples y para la carga de barcazas en vías fluviales. También ofrecemos carretillas elevadoras de brazo telescópico para la manutención industrial de acero, maquinaria pesada, hormigón y productos similares.